



PRESSEMITTEILUNG

Neues Video-Endoskop von GE bietet extreme Portabilität

Ermöglicht die indirekte Sichtprüfung an bisher unzugänglichen Stellen in allen Bereichen der Industrie

HECHINGEN – 1. JULI 2008. Das neue XL Go VideoProbe® von GE Sensing & Inspection Technologies ist ein wirklich portables Video-Endoskop mit hoher Auflösung und die neueste Ergänzung des Sortiments raffinierter, robuster Geräte für die indirekte Sichtprüfung (RVI). Bei einem Gewicht von nur 1,7 kg ist das neue Endoskop völlig autark, es erfordert keine Kabelverbindung zu einem Verarbeitungs- oder Steuerinstrument und ist mit einem robusten, flexiblen, wolframummantelter Sonde ausgestattet, die um 360 Grad beweglich ist. Es kann daher für indirekte Sichtprüfungen an beengten, schwer zu erreichenden Stellen verwendet werden, ohne dass Zugeständnisse an die Bildqualität gemacht werden. Einsatzmöglichkeiten finden sich in allen Bereichen der Industrie sowohl bei der Fehlerbehebung zur Ermittlung der Ursachen unerwarteter Ausfälle als auch als wertvolles Inspektionswerkzeug zur Durchführung von Routinewartungsarbeiten.

Das XL Go wird von einer Lithium-Ion-Batterie gespeist und arbeitet mit der neuesten LED-Technologie, um Licht in hoher Qualität über ein Faseroptikbündel zum Kamerakopf zu übertragen, VGA LCD-Monitor sorgt für hochauflösende Darstellung der Daten. Die Speicherung der Daten in Form von JPEG-, Bitmap- und MPEG-Videos erfolgt über einen internen Flash-Drive mit 1GB, sowie einen USB-2-Flash-Memory-Stick. Eine zusätzliche USB-Schnittstelle bietet weitere Speichermöglichkeiten, zur Übertragung der Daten werden Flash-Memory-Sticks verwendet. Die integrierte Dateimanager-Software unterstützt die Erstellung von Dateien und Ordnern für ein systematisches Datenmanagement, während über einen VGA-Anschluss externe Monitore zum Betrachten von Videos problemlos angeschlossen werden können. Die ausgegebenen Bilder können mit der GEs Datenerfassungs-, -verarbeitungs- und -archivierungs-Softwareplattform Rhythm bearbeitet werden, die umfassende Speicherung und Management der Daten, sowie den späteren Vergleich mit Prüfdaten, die mit anderen Inspektionsarten gewonnen wurden, erlaubt.

Das XL Go ist außerdem äußerst benutzerfreundlich, ein weiteres wichtiges Merkmal beim Einsatz an schwer zugänglichen Stellen. Es hat nur fünf Bedientasten, intuitive Dropdown-Menüs werden mit Hinweisen auf dem Bildschirm kombiniert. Die Funktionalität wird durch exklusive Messfunktionen, wie ShadowProbe®, and StereoProbe® erweitert. Inversions- und Zoom-Funktionen erlauben eine präzise Platzierung des Cursors, mit Wechselobjektiven lassen sich Blickwinkel, Tiefenschärfe und Blickrichtung verändern.

Das neue Endoskop befindet sich in einem Gehäuse aus schlagzähem Polycarbonat für größere Robustheit unter schwierigen Bedingungen und das kompakte Design erlaubt die Unterbringung in einem Transportkoffer, der als Handgepäck mitgenommen werden kann.



GE
Sensing & Inspection Technologies

Hier können Sie ein Foto des XL Go herunterladen:

http://www.geinspectiontechnologies.com/en/aboutus/press/press_photos.html

Über GE Sensing & Inspection Technologies

GE Sensing & Inspection Technologies ist Teil von GE Enterprise Solutions, einem Fünf-Milliarden-Dollar-Unternehmen, das dem Kunden in einer im Wandel begriffenen globalen Umgebung Wettbewerbsvorteile und Erfolgchancen verschafft, indem es durch Kombination von GEs einzigartigem Know-how mit intelligenter Technologie Produktivität und Rentabilität des Kunden fördert. GE Sensing & Inspection Technologies ist ein führender Neuerer auf dem Gebiet moderner Mess-, Sensor- und Inspektionslösungen, die dem Kunden Genauigkeit, Produktivität und Sicherheit bieten. Das Unternehmen konzipiert und produziert Sensorinstrumente, die in anspruchsvollen Kundenanwendungen Temperatur, Druck, Feuchte, Gas und Flussrate messen. Es entwickelt, fertigt und wartet außerdem Inspektionsgeräte, darunter Radiographie-, Ultraschall-, Endoskopie- und Wirbelstromprüfgeräte, um Materialien zu überwachen und zu testen, ohne sie zu zerlegen, zu verformen oder zu beschädigen. Produkte von GE Sensing & Inspection werden in den verschiedensten Industrien eingesetzt, zum Beispiel in der Öl- & Gasindustrie, der Energieerzeugung, der Luft- und Raumfahrtindustrie, im Transport- und im Gesundheitswesen. Das Unternehmen beschäftigt 4.700 Mitarbeiter in mehr als 40 Betrieben in 25 Ländern weltweit. Weitere Informationen finden Sie auf www.gesensinginspection.com.

Medienkontakt

Marlene Strobel

Everest VIT GmbH

+49 7471 9882 11

marlene.strobel@ge.com